

Produksjonsplan Rissa

Settefiskanlegget på Rissa var opprinnelig planlagt og bygget som et torskeyngelanlegg.

Det planlegges en gradvis utvikling av yngelproduksjonen ved anlegget, men produksjonsplanen vil foreløpig begrenses til 2-3 sykluser yngel/settefisk i året. Dette skyldes tilgangen på rogn fra avlsprogrammene (i dag 2-3 gytesykluser årlig) samt behovet for stegvis kompetanseoppbygging i anlegget. I takt med planer hos dagens stamfiskaktører om å lysstyre flere stamfiskgruppe, så forventes det også økende tilgang på rogn og yngel i kommende år.

Produksjon og leveranser av torskeyngel fra anlegget på Rissa vil i første omgang foregå iht følgende planer:

- Befruktet torskerogn eller yngel vil bli levert fra nasjonalt avlsprogram for torsk i Tromsø (Nofima) og/eller fra avlsprogrammet til Havlandet Marin Yngel i Florø. Transport til settefiskanlegget på Rissa vil skje med lukket og godkjent transportmiddel (tankbil).
- Biologisk materiale (rogn/yngel) skal ha gjennomgått PCR-screening (kontroll for fransicella noatuensis) hos leverandøren før overføring til settefiskanlegget på Rissa. Yngel fra stamfiskanlegg vil normalt overføres til Rissa ved størrelse <5 gram. Inntak av større torskeyngel vil også kunne forekomme i løpet av de første driftsårene.
- Torskerogn skal legges inn i egen inkubatoravdeling (Avd.A) hvor vanntemperatur holdes på 5-6 grader og hvor klekking av rognen forventes å ta ca 14 dager. Plommesecklarver overføres deretter til en startfôringsavdeling (Avd.B), for videre påvekst frem til torskeyngel. Vanntemperaturen er planlagt for 8-11 C. Denne fasen vil strekke seg over 2-3 måneder, og baseres på levendefôrprotokoller, som er egenproduserte rotatorier, artemia/zooplankton i kombinasjon med tørrfôr (i tilvenningsfase/«weaning prosess»). Larve-/yngelfasen vil normalt vare 60-90 dager, hvorefter ferdig utviklet yngel overføres til en yngel-/settefiskavdeling i anlegget (Avd.C eller også Avd.D). Størrelsen ved overføring vil være 0,5-2 gram og sjøvannstemperatur i denne avdelingen vil holde 10-12 C hele året. Produksjonen vil i første omgang være basert på gjennomstrømningsprinsipper med bruk av tradisjonell vannbehandling og lufting.
- De første syklusene ved anlegget baseres på at torsken holdes i en påvekstavdeling (Avd.C eller D) til en periode etter gjennomført stikkvaksineringsprogram. Vaksinerings skal gjennomføres i anleggets vaksineringshall og iht standard protokoller for vaksinasjon av torsk. Fisken planlegges stikkvaksinert ved størrelsen 30-40 gram, da med godkjent vaksine fra kommersiell vaksineprodusent (pr i dag gjelder dette vaksine mot vibriose/atypisk furunkulose).
- Produksjonsplanen baseres på at sykluser holdes adskilt i ulike avdelinger (se over), med innlagte biosecurity tiltak mellom avdelinger. Hver avdeling vil ha en vannbehandling som tilpasses livsstadiet hos torsk. Dette vil gjelde rensegrad på inntaksvann (filter og UV-system), primærsikring på avløp fra avdeling (filtersystem) samt egen tilkomst for personell gjennom sluse. Ulike sykluser av larver/yngel vil dermed ikke bli produsert i samme avdeling til samme tid. Unntaket fra det siste vil være produksjon som skjer i i avd.C og D, som avhenger av produksjonstid og fiskestørrelse ved levering. Disse avdelingen vil kunne holde torskeyngel produsert fra inntil to sykluser.

- Produksjonen av en syklus med settefisk er planlagt for 90-180 dager. Internlogistikk mellom avdelinger vil skje vha fiskepumper, og uttransport av yngel/settefisk til påvekstanlegg eller til sjøanlegg, er planlagt gjennomført med godkjent transportmiddel (tankbil eller brønnbåt).

Figuren under illustrer en produksjonsplan som er basert på en seksjonering av dagens anleggsfasiliteter i 3 hovedavdelinger og dertil flytting av fisk for videre påvekst i andre deler av anlegget. Ved riktig størrelse vil fisken blir overført til sjø for videre påvekst.

Det presiseres at all produksjon vil være innenfor dagens utslippstillatelse pålydende 150 tonn biomasse og 180 tonn fôrforbruk.

