

Fra: Westad Anniken (Anniken.Westad@vegvesen.no)

Sendt: 04.02.2020 15:20:36

Til: Westad Anniken

Kopi:

Emne: Pressemelding: Statens vegvesen er blant de første i verden til å ta i bruk lasersveising i bruprojekt

Vedlegg: Frønes gang- og sykkelvegbru.jpg;Kontraktsignering 040220w.jpg



PRESSEMEDDELING



Statens vegvesen

Statens vegvesen er blant de første i verden til å ta i bruk lasersveising i bruprojekt

Statens vegvesen skal bygge en gangbru i Åfjord kommune i Trøndelag for å teste ut automatisert laser- og laser-hybrid-sveising i brukonstruksjoner.

Metoden brukes i mange andre industriområder, for eksempel skips- og verftsindustrien. Nå skal vi i samarbeid med Åfjord kommune bygge en gangbru i Åfjord som, så vidt vi vet, blir verdens første bru konstruert ved hjelp av automatisert laser- og laser-hybrid sveiseteknologi, forteller Cato Dørum i Statens vegvesen.

- Bruer krever mye stål, og mye stål krever mye sveising. Vi vil videreutvikle sveiseteknologien slik at den kan brukes på tykke stålplater og stålmaterialer i bruer. Når vi har testet ut teknologien på gangbrua skal vi vurdere om den kan brukes på enda større bruer, sier han.

Brua er planlagt av Statens vegvesen i egenregi i samarbeid med Åfjord kommune og Plan Arkitekter i Trondheim. Brua bygges som en nettverkbuebru i et spenn på 65 meter og en føringsbredde på 3 meter. Det er selve dekket som vil utføres som en lasersveist stålkonstruksjon, mens buene lages i limtre. Åfjord kommune er byggherre for brua der Statens vegvesen har ansvaret for delleveransen av ståldekket.

Reduserer klimautslipp

I fjordkryssingsprosjektet Bjørnafjorden har Statens vegvesen jobbet en med teknologikvalifisering for automatisert sveising.

Prosjektet i Åfjord er et FoU-prosjekt som blir gjennomført i samarbeid med Prodtex Industri AS fra Vanylven i Møre og Romsdal.

- Vi har stor tro på automatisert laser og laser-hybrid-sveising. Det er mindre energikrevende enn tradisjonell sveising og dermed mer miljøvennlig. Når roboter utfører arbeidet er det også mindre potensial for feil, dermed kan sveisingen ha høyere kvalitet og være mer holdbar. Mindre materialbehov er også miljøvennlig. Et annet poeng er også at det er bra med tanke på HMS, en robotisert teknologi reduserer risikoen for personskader, poengterer Dørum. Dette er teknologi som kan hjelpe oss med å redusere kostnader, og det gir større mulighet for lokal og norsk produksjon.

Bra for norsk industri

Dørum forklarer at automatisert sveising gir store muligheter for lokal produksjon, i motsetning til manuell sveising hvor produksjonen ofte gjennomføres langt unna, og stålplatene må transporteres og monteres.

- Vi kan generelt si at omkring en tredjedel av kostnadene knyttet til manuelt sveisede stålkonstruksjoner er knyttet til prosessen med transport og montering. Ved hjelp av automatisert sveiseteknologi fjerner vi disse leddene og unngår dermed unødvendige kostnader og CO2-utslipp, sier han.

Kontaktperson i Statens vegvesen:

Cato Dørum, telefon 982 43 962

Den vedlagte illustrasjonen av Frønes gang- og sykkelvegbru og bildet fra dagens kontraktsignering kan brukes fritt mot kreditering til Statens vegvesen.

Fra venstre på bildet fra kontraktsigneringen: Yngve Aartun (Plan Arkitekter), Lars Helge Kolmannskog (Åfjord kommune), Sigbjørn Nordstrand (Prodtex Industri), Tore Roppen (Prodtex Industri), Cato Dørum (Statens vegvesen), Tore Askeland (Statens vegvesen) og Johannes Veie (Statens vegvesen).

<https://www.vegvesen.no/vegprosjekter/ferjefriE39/nyhetsarkiv/statens-vegvesen-er-trolig-forst-i-verden-med-a-bygge-bru-ved-hjelp-av-lasersveising>

Med hilsen
Anniken Westad

Statens vegvesen, Utbygging
Styring Utbygging, Kommunikasjon Utbygging
Besøksadresse: Fylkeshuset, Julsundvegen 9, 3. etg., Molde
Mobil: +47 98434458 **epost:** anniken.westad@vegvesen.no
www.vegvesen.no **epost:** firmapost@vegvesen.no